

Konrad Seidler

Maschinenbau GmbH

Das universelle Dreh-, Bohr-, Fräs- und Schleif-Center



VERTIMAXX®

Flexibilität ist, was wir bieten

Flexibility is what we offer



Winkelfräskopf
Angular head



B-Achse
B axis



Universal-Stahlhalter
Multi-tool post



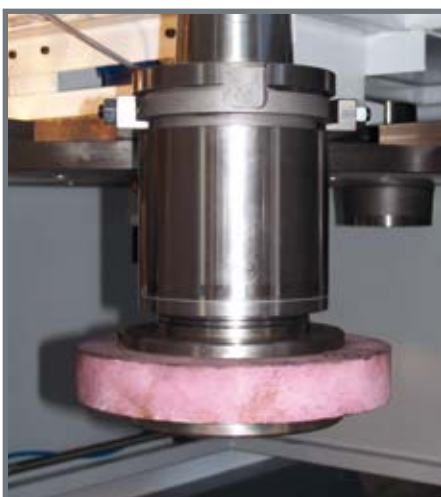
Max. Drehmoment
Max. torque



Schleifprozess
Grinding facility



Schnellaufspindel
HSC spindle



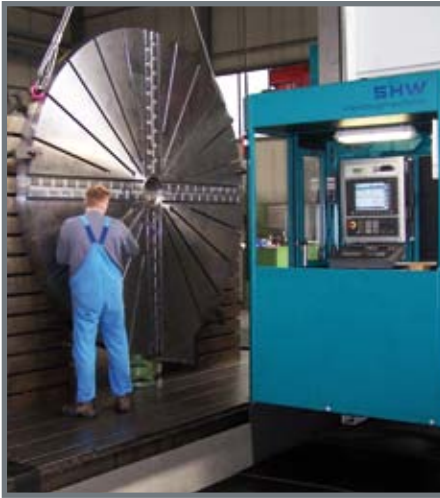
Große Schleifscheibe
Large grinding wheel



Universal-Magazin
Universal magazine

Einblicke in unsere Komponenten-Fertigung

A view into our component manufacturing



Fertigung im Haus erlaubt
maximale Flexibilität
Home-made means flexibility



Wir empfehlen Schunk
Aufspannelemente
*We recommend Schunk
equipment*



Auch harte Sachen gehen wir an
Hard surface milling



Vorbilder
Examples



Es muss rundlaufen = 0,005mm
Concentricity tolerance = 0.005 mm



Schaltschrank
Cabinet, in-house built



Arbeitsbereich der Karusselldrehmaschinen, VERTIMAXX 1400/2000/2500/3000/Super

Working range of VERTIMAXX 1400/2000/2500/3000/Super version

Maschinentype <i>Model of machine</i>	minimaxx/VERTIMAXX			
		2000	2500	3000
Planscheibendurchmesser <i>Faceplate</i>	1000/1400mm	1400/2000mm	2000/2500mm	2500/3000mm
Max. Drehdurchmesser <i>Swing diameter</i>	1620mm	2150mm	2650mm	3620mm
Max. Drehhöhe <i>Height under rail</i>	800/1400mm	1500/2500mm	1500/2500mm	1500/2400mm
Werkstückgewicht <i>Table load</i>	6.000kg	10.000kg	12.000kg	18.000kg
Drehzahlen Planscheibe <i>rpm of faceplate</i>	5–500 1/min.	5–320 1/min.	5–280 1/min.	5–180 1/min.
Antrieb Planscheibe <i>Table drive</i>	45–65kw	55–83kw	55–83kw	55–95kw
Max. Drehmoment <i>Max. torque</i>	6.000Nm	18.000Nm	32.000Nm	45.000Nm

Verfahrwege | *Working range*

Stößelhub <i>Ram travel</i>	800/1000mm	1000/1250mm	1250/1500mm	1250/1800mm
Verfahrweg X-Achse <i>Travel X axis</i>	-100/1700mm	-400/1700mm	-400/2000mm	-400/2400mm
Querbalkenverstellung <i>Rail adjustment</i>	0/600mm	800/1500mm	800/1600mm	800/2000mm
Stößelquerschnitt <i>Ram size</i>	200 x 200	240 x 240	240 x 240	240 x 240
Werkzeugmagazin <i>Pick-up magazine</i>	12 – 18	12 – 18	12 – 24	12 – 24
Kettenmagazin <i>Rack magazine</i>	30 – 90 pos.	30 – 90 pos.	30 – 90 pos.	30 – 120 pos.
Eilgangsgeschwindigkeit <i>Rapid traverse</i>	12 – 24 m/min.	12 – 24 m/min.	12 – 24 m/min.	12 – 24 m/min.
Vorschubwerte <i>Feed rates</i>	0–800 mm/min.	0–800 mm/min.	0–800 mm/min.	0–800 mm/min.

Aufbaubeschreibung der VERTIMAXX Karusselldrehmaschinen

Technical description of design features of VERTIMAXX VTL

Die als Einständer-Maschine ausgelegte Version hat einen modularen Aufbau aller Komponenten als Basis.

Aus Gründen der Dämpfung und Temperaturbeständigkeit sind der Maschinenständer und der Querbalken mit Polymerbeton gefüllt.

Die Planscheibenlagerung ist eine vorgespannte Rollenlagerführung.

Der Planscheibenantrieb hat einen direkten Antrieb mit Untersetzungsgetriebe.

Der Meißelschieber hat ein Rechteckformat mit gehärteten Führungen. Verfügt über nachstellbare Rollen und Gleitführungen.

Das Meißelschiebergehäuse ist aus hochfestem Grauguss, die horizontale Bewegung erfolgt über Kugelrollspindel mit Direktantrieb. Als Führungsschienen setzen wir Hochpräzisions-Schienen mit integriertem Messsystem ein.

Der Querbalken ist in der Höhe verstellbar über Synchronspindeln, es erfolgt eine direkte Übertragung der Messwerte auf den Bohrstößel.

Die zentrale Bedienstation ist schwenkbar und höhenverstellbar.

Die Einhausung der Maschine ist grundsätzlich anwenderbezogen ausgelegt. Ebenso passen wir die Entsorgung der Späne den Bedürfnissen des Kunden an. Gleiches gilt für die Ausführung der Kühlmitteanlage.

The single column design is based on a modular structure.

For damping reasons the column and the crossrail have got a polymer-concrete filling.

The main bearings of faceplate are preloaded roller bearings.

The main drive of faceplate is direct, with single step gearbox.

Square ram design, hardened guides with adjustable roller elements.

The ram carrier is guided by roller elements, having directly reading scales, horizontal displacement of this unit is carried by high-precision ball screws with integrated measuring system.

The crossrail is fixed or adjustable with direct reading to the ram travel.

Control carrier has up/down adjustment, the beam can swivel as well.

adjustment, we deliver in various versions especially built to the customer's needs. Chip conveyor, coolant unit: we supply we supply in any desired version.

Unsere gut ausgestatteten Werkshallen

Our well-equipped factory buildings



Gebäude 1

Lager für Roh- und Fertigteile

Building 1

Delivery and shipping



Gebäude 2

Fertigung und Montage

Building 2

Machining and assembling



Produktion und Fertigung im eigenen Werk mit unseren Maschinen

We have our own equipment

Konrad Seidler
Maschinenbau GmbH

Das universelle Dreh-, Bohr-, Fräs- und Schleif-Center

Röckrather Weg 2 • 41472 Neuss-Holzheim • Tel.: +49 21 31 - 86 88
Fax: +49 21 31 -86 80 • www.konrad-seidler.de • konradseidler@arcor.de